



Electrocontrol SpA
Automatización y Mantenimiento

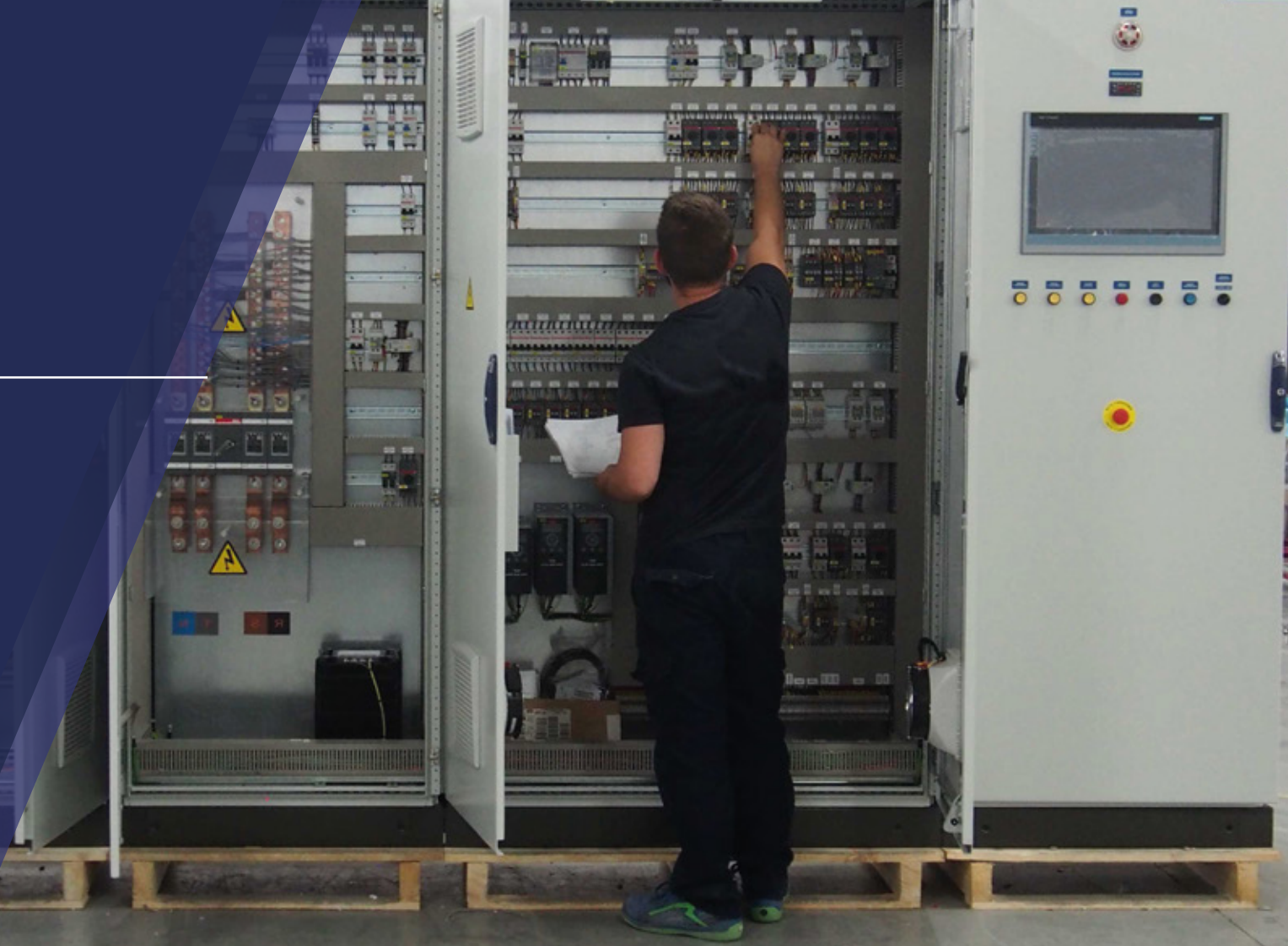


CATÁLOGO
SERVICIO Y PRODUCTOS

ÍNDICE

Servicios	3
Servicios mecánicos en plantas de frío	4
Servicios eléctricos y de control	5
 Productos	6
PLC Siemenes	7
PLC Omron	8
Micro PLC Siemenes	9
HMI Siemebes	10
HMI Omron	11
PC Industriales Omron	12
Variadores de frecuencia Danfoss	14
Variadores de frecuencia Omron	16
Servo sistemas Omron	18

NUESTROS SERVICIOS



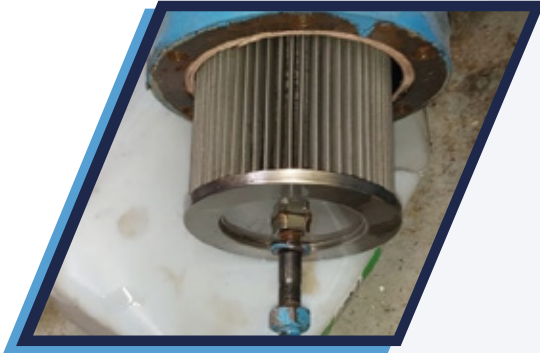
Ofrecemos servicios generales en electricidad y sistemas de control automático, te invitamos a conocerlos.

Servicios

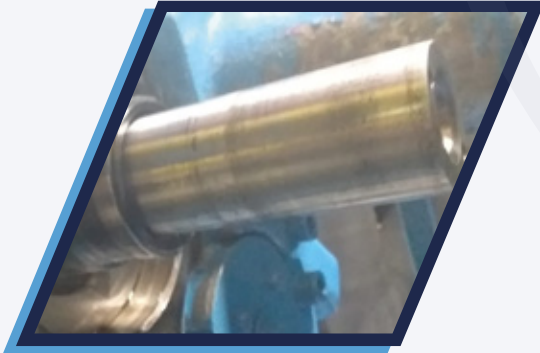
mecánicos en plantas de frío



Mantenición a condensadores de amoniaco, cambio de ánodos de zinc y aplicación de cerámico.



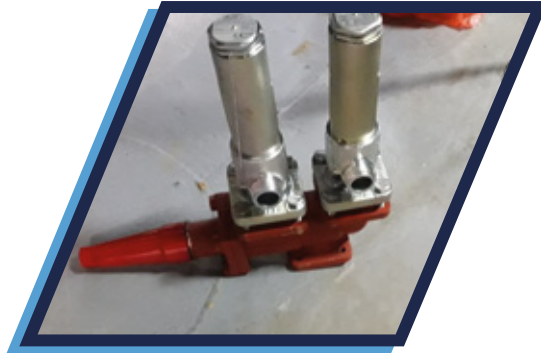
Cambio de filtros de aceite planta de frío sabroe, frick, mycom



Cambio de sellos mecánicos a plantas de frío sabroe, frick y mycom.



Mantenición preventiva a compresores de pistón mycom.



Cambio de conjunto de válvulas de seguridad de amoniaco.



Mantenición a unidades Chiller.



Recarga de amoniaco a plantas de frío.

Servicios

eléctricos y automatización



Instalación de controlador Quantum Hd.



Instalación del sistema de control de planta de frío mycom.



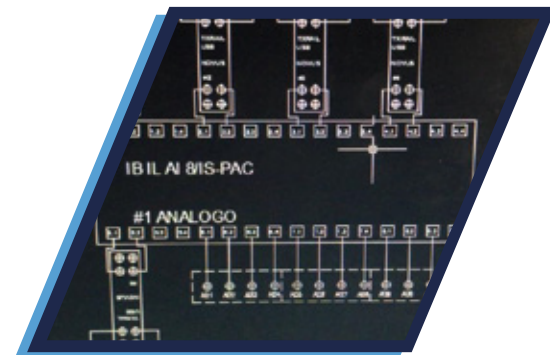
Instalación del sistema control en planta mycom.



Montaje de nueva unidad compresor.



Diseño y Montaje de sistema de alarmas generales barcos pesqueros.



Diseño a medida de sistemas de control automatico.



Modernización sistema de control plantas de frío con variadores de frecuencia danfoss.



Sistema de alarmado en planta de frío teknotherm de freon.



Diseño y armado de tableros de partidas de bombas.

NUESTROS PRODUCTOS

Contamos con una alta gama de productos, los cuales se adaptan a tus requerimientos y necesidades.



PLC S7-300 SIEMENS



Características

SISTEMAS DE MINIAUTÓMATAS PARA LAS GAMAS BAJA Y MEDIA

Este es el controlador más vendido de la plataforma Totally Integrated Automation y cuenta con numerosas ampliaciones de referencia en diversos sectores industriales. El SIMATIC S7-300 entrega soluciones de sistema con especial énfasis en tecnología de fabricación y, como sistema de automatización universal, constituye una solución óptima para aplicaciones en estructuras centralizadas y descentralizadas. Los potentes módulos centrales con interfaz industrial Ethernet / PROFINET, las funciones tecnológicas integradas o la versión de seguridad, evitan inversiones adicionales. El S7-300 se puede configurar de forma modular, no hay ninguna regla de asignación de slots para los módulos periféricos. Hay disponible una amplia gama de módulos, tanto para estructuras centralizadas, como para estructuras descentralizadas con ET-200M. El uso de la Micro Memory Card como memoria de datos y programa hace innecesaria una pila tampón y ahorra costes de mantenimiento. Además, en esta tarjeta de memoria se puede guardar un proyecto asociado con símbolos y comentarios para simplificar el trabajo del servicio técnico.

PLC S7-1500 SIEMENS



Características

La serie de controladores SIMATIC S7-1500 constituyen la nueva generación de controladores de TIA Portal y de automatización. SIMATIC S7-1500 le asegura el más alto nivel de eficiencia y de usabilidad para aplicaciones de rango medio y alto en máquinas y sistemas de automatización. Los controladores SIMATIC S7-1500 integran:

- Display para puesta en marcha y diagnóstico, para diagnosticar tanto el funcionamiento de la CPU como de sus módulos. El Display puede acoplarse y desacoplarse de la CPU durante su funcionamiento. Protección posible con password vía TIA Portal. Ciclo de vida mayor de 50.000 horas de operación.
- Interfaz PROFINET integrada en cada CPU. PN IRT (V2.2.) lo que asegura tiempos de respuesta y alta precisión en el comportamiento de la máquina. Web Server integrado para la visualización de información de servicio y diagnosis.
- Concepto de memoria innovada. Suficiente memoria para cada aplicación. Capacidad hasta 2 GB para datos de proyecto, archivos, recetas y documentos.
- Concepto de diagnosis optimizado. Eficiente análisis de fallo desde Display, Web Sever, STEP 7 o HMI. Imposible pérdida de mensajes de error, aún estando la CPU apagada.
- Tecnología integrada. Motion Control con conexión rápida a los accionamientos PROFIdrive. TRACE, grabación de hasta 16 variables para una optimización precisa de los programas de control y accionamientos. PID integrado para tareas de lazo cerrado, ahorros de tiempo.

PLC CJ2 OMROM



Características

| Controlador modular de alto rendimiento.

PLC CP1L OMROM



Características

| El mejor controlador compacto de máquinas de su clase.

PLC CP1H OMROM



Características

| El controlador compacto de máquinas más rápido.

PLC CP2E OMROM



Características

| Controlador compacto de la serie CP2.

PLC CP1E OMROM



Características

| El controlador de máquinas más económico.

PLC CS1D OMROM



Características

| Sistema de PLC redundante dual para un control sin fallos.

PLC LOGO! SIEMENS



Características

Constituye la solución idónea para tareas de automatización básicas. Destacable por su capacidad de integración en buses estándares industriales así como en KNX, bus específico para automatización de edificios. Siemens ha ampliado sustancialmente el rango de aplicaciones posibles para el Modulo Lógico Programable Logo!8 (a partir de FS:04):

- El rango de temperatura se ha extendido de -20 hasta 55°C. Esto permite al usuario utilizar los dispositivos al aire libre cuando las temperaturas son inferiores a cero.
- Comunicación integrada Modbus TCP/IP, sincronización de fecha y hora a través de NTP (Network Time Protocol)
- LOGO! Access Tool. Nueva herramienta que permite la transferencia de los valores de proceso de usuario a una tabla excell para su evaluación durante a operación.
- LOGO! Soft Comfort V8.1 incorpora nuevas funciones prácticas.
- LOGO! Soft Comfort V8.1 puede ejecutarse bajo versiones de 32 y 64 bits de Windows, incluyendo Windows 10, así como Mac y Linux.

PLC S7-1200 SIEMENS



Características

El controlador modular SIMATIC S7-1200 es el núcleo de la nueva línea de productos Siemens para tareas de automatización sencillas pero de alta precisión. El Simatic S7-1200 ofrece a los profesionales de la instalación un amplio abanico de características técnicas entre las cuales se destaca:

- Alta capacidad de procesamiento. Cálculo de 64 bits.
- Interfaz Ethernet / PROFINET integrado.
- Entradas analógicas integradas.
- Bloques de función para control de ejes conforme a PLCopen.
- Programación mediante la herramienta de software STEP 7 Basic v13 para la configuración y programación no sólo del S7-1200, sino de manera integrada los paneles de la gama Simatic Basic Panels.
- El sistema S7-1200 desarrollado viene equipado con cinco modelos diferentes de CPU (CPU 1211C, CPU 1212C, CPU 1214C, CPU 1215C y CPU 1217C) que se podrán expandir a las necesidades y requerimientos de las máquinas.

HMI SIEMENS



Características

Los paneles ofrecen modernas funciones de manejo y visualización aunadas con características tales como robustez, estabilidad y simplicidad. SIMATIC HMI está optimizado para satisfacer sus necesidades de interfaz hombre-máquina específicos utilizando interfaces abiertas y estandarizadas en hardware y software, que permiten la integración eficiente en sus sistemas de automatización.

HMI NYP OMROM



Características

| PC industrial.

HMI Serie NA OMROM



Características

| Interfaz HMI Sysmac de la serie NA.

HMI NS15/NS12 NS10/NS8 OMROM



Características

| Gestión de máquinas con solo pulsar.

HMI NS5 OMROM



Características

| Pantalla TFT de color de 5,7".

HMI Terminal portátil NS5 OMROM



Características

| Terminal portátil NS5, adecuado para utilizar en condiciones adversas.

HMI Serie NB OMROM



Características

| La HMI más rentable y equipado.

NYB

NY Monitor Link

PC industrial formato sólo CPU



Características

- Basado en los procesadores del Intel® Atom® al Intel® Xeon®
- Windows 10 IoT Enterprise, Windows Embedded Standard 7 o sin sistema operativo
- Sistema operativo abierto que le permite el uso de su propio software
- Puerto Ethernet para acceso a los sistemas IT
- Factor de forma optimizado: opciones de 1, 2 o 3 capas

Detalles

- Hasta 100 m de conexión entre IPC y pantalla
- Cable Ethernet estándar
- Tiempo de respuesta de visualización óptimo
- Preparado para 4K

Conexiones

- Opciones: RS-232C o extra DVI-D para dos monitores
- DVI, 3 puertos Ethernet Gigabit RJ45, 2 puertos USB2.0, 2 puertos USB3.0
- Posibilidades de dispositivos de almacenamiento: HDD o SSD (tipos MLC o SLC de larga duración) y opción de segunda unidad
- Conexión de E/S preparada para la conexión de UPS -Fuente de alimentación: 24 V CC no aislada.

NYP

NY Monitor Link

PC industrial formato sólo CPU



Características

- Basado en los procesadores del Intel® Atom® al Intel® Xeon®
- Windows 10 IoT Enterprise, Windows Embedded Standard 7 o sin sistema operativo
- Sistema operativo abierto que le permite el uso de su propio software
- Puerto Ethernet para acceso a los sistemas IT
- Factor de forma optimizado: opciones de 1, 2 o 3 capas

Detalles

- Hasta 100 m de conexión entre IPC y pantalla
- Cable Ethernet estándar
- Tiempo de respuesta de visualización óptimo
- Preparado para 4K
- Pantalla industrial de 12,1", 15,4" y 18.5"
- Multitáctil con la última tecnología capacitiva
- Detección de falsos toques
- Permiten trabajar con guantes
- Soporte de montaje sencillo integrado

Conexiones

- Opciones: RS-232C o extra DVI-D para dos monitores
- DVI, 3 puertos Ethernet Gigabit RJ45, 2 puertos USB2.0, 2 puertos USB3.0
- Posibilidades de dispositivos de almacenamiento: HDD o SSD (tipos MLC o SLC de larga duración) y opción de segunda unidad
- Conexión de E/S preparada para la conexión de UPS -Fuente de alimentación: 24 V CC no aislada

NY5

NY Monitor Link

Controlador de máquina IPC



Características

- Procesador de cuatro núcleos Intel Core i7
- Windows Embedded Standard 7 de 64 bits
- Sistema operativo abierto que permite ejecutar software y hardware personalizado
- Funciones: secuencia de lógica, motion y CNC
- Funcionalidad CNC disponible en PC industrial formato panel: ideal para corte XY, fresado, torneado y cualquier otra aplicación que siga un trazado preestablecido como en máquinas de dispensación, doblado, fresado y modelado
- Puerto Ethernet/IP integrado para sus sistemas de IT y para la comunicación de máquina a máquina
- Controlador de máquina Sysmac incluido
- Tiempo de ciclo del sistema de 500 µs
- Hasta 64 ejes sincronizados
- Puerto EtherCAT integrado para hasta 192 esclavos sincronizados

Detalles

- Hasta 100 m de conexión entre IPC y pantalla
- Cable Ethernet estándar
- Tiempo de respuesta de visualización óptimo
- Preparado para 4K
- Pantalla industrial de 12,1", 15,4" y 18,5"
- Multitáctil con la última tecnología capacitiva
- Detección de falsos toques
- Permiten trabajar con guantes
- Soporte de montaje sencillo integrado

Conexiones

- Opciones: RS-232C o extra DVI-D para dos monitores
- DVI, 3 puertos Ethernet Gigabit RJ45, 2 puertos USB2.0, 2 puertos USB3.0
- Posibilidades de dispositivos de almacenamiento: HDD o SSD (tipos MLC o SLC de larga duración) y opción de segunda unidad
- Conexión de E/S preparada para la conexión de UPS -Fuente de alimentación: 24 V CC no aislada.

NYM

NY Monitor Link

PC industrial formato sólo CPU

Display e interfaz táctil para la plataforma de PC industrial.



Características

- Modelos de 12,1, 15,4 y 18,5 pulgadas
- Multi-touch, con la tecnología capacitiva proyectada más reciente
- Detección de contactos falsos (no reacciona al contacto con la palma, agua y limpieza)
- Permite operar con guantes (Al emplear guantes, asegúrese de que usa guantes que funcionan con esta pantalla táctil)
- Accesorios de fácil montaje integrados
- Modelos disponibles con interfaz NY Monitor Link con una conectividad de hasta 100 m entre el PC sólo CPU y el monitor

Detalles

- Hasta 100 m de conexión entre IPC y pantalla
- Cable Ethernet estándar
- Tiempo de respuesta de visualización óptimo
- Preparado para 4K

Conexiones

- Opciones: RS-232C o extra DVI-D para dos monitores
- DVI, 3 puertos Ethernet Gigabit RJ45, 2 puertos USB2.0, 2 puertos USB3.0
- Posibilidades de dispositivos de almacenamiento: HDD o SSD (tipos MLC o SLC de larga duración) y opción de segunda unidad
- Conexión de E/S preparada para la conexión de UPS -Fuente de alimentación: 24 V CC no aislada

VLT AQUA DRIVE DANFOSS



Máximo rendimiento energético

para aplicaciones de agua y aguas residuales.

El variador VLT® AQUA Drive se ha diseñado para proporcionar el máximo nivel de rendimiento a las aplicaciones de agua y aguas residuales accionadas por motores de inducción. Con una gran variedad de funciones avanzadas de serie, ampliables con las opciones de mejora del rendimiento, el variador de frecuencia es adecuado tanto para nuevos proyectos como para la modernización de los antiguos.

La considerable variación diaria de la carga en las plantas de tratamiento de agua o aguas residuales permite que sea económicamente viable introducir control del motor en equipos de rotación como bombas y sopladores. VLT AQUA Drive de nueva generación puede ofrecer de manera realista una reducción de gastos durante el primer año de entre el 10 y el 30 % al compararlo con las soluciones de variador de frecuencia tradicionales. Su alta disponibilidad a lo largo de la vida útil, bajo consumo energético y gastos de mantenimiento, le proporcionan el menor gasto de propiedad.

Gracias a unos ajustes del agua y la bomba de fácil y rápida configuración, se reduce el tiempo de instalación asegurando un máximo rendimiento energético y control del motor. Al recopilar los parámetros más importantes en un solo lugar, se reduce considerablemente el riesgo de que la configuración no sea la correcta.

VLT DRIVE FC 103 DANFOSS



Ahorre energía y amplíe la vida útil

de las aplicaciones de refrigeración.

El VLT® Refrigeration Drive FC 103 está diseñado para contribuir a reducir notablemente los gastos durante la vida útil de sus sistemas de refrigeración. Ofrece características que mejoran el rendimiento y la fiabilidad, funciones integradas de control de proceso y un entorno de puesta en marcha diseñado específicamente para satisfacer las necesidades de las aplicaciones de refrigeración. También cuenta con un asistente de configuración para la puesta en marcha que emplea condiciones comunes de refrigeración. De este modo, la instalación y la puesta en marcha resultan sencillas y seguras para los técnicos e instaladores de la refrigeración.

El control de velocidad variable continuo ofrecido por VLT Refrigeration Drive hace que el control de capacidad inteligente sea posible. Con la creación de estabilidad durante el equilibrado de la capacidad a la carga real, el coeficiente de desempeño de todo el sistema mejora, lo que proporcionará ahorros de energía significativos en una amplia gama de aplicaciones.

El variador de frecuencia contiene todos los módulos necesarios para cumplir las normas CEM. El filtro RFI integrado y escalable reduce al mínimo la interferencia electromagnética y las reactancias de enlace de CC disminuyen la distorsión armónica en la red de alimentación. Como estas funciones están integradas de serie en el variador de frecuencia, el espacio del armario puede reducirse. Una mitigación EMC eficaz también permite la utilización de cables con secciones transversales menores, que reducen los gastos de instalación.

Características

El consumo energético y los requisitos de mantenimiento se reducen gracias a una gama de funciones de bombeo, como el controlador en cascada de bomba y la compensación de caudal.

La eficiencia óptima del sistema se alcanza aprovechándose de las características del software del variador de frecuencia.

Los entornos exigentes no son un problema debido a los componentes electrónicos barnizados del variador de frecuencia.

Se evita la necesidad de refrigeración externa o sobredimensionamiento, dado que el variador de frecuencia funciona de modo eficaz a una temperatura ambiente máxima de 50 °C sin reducción de potencia.

No existen preocupaciones sobre la CEM gracias a los filtros de CEM y armónicos integrados en el enlace de CC.

El nuevo VLT® Wireless Communication Panel LCP 103 se comunica de forma inalámbrica con MyDrive® Connect para lograr que las tareas de puesta en marcha, manejo, supervisión y mantenimiento resulten más sencillas.

Q2A OMROM



Características

| Al mando de la calidad: Variador Q2A para aplicaciones a medida,

Q2V OMROM



Características

| Al mando de la calidad: Variador Compacto Q2V,

RX2 OMROM



Características

| Ahorre energía y maximice el rendimiento con un variador versátil,

MX2 OMROM



Características

| Nacido para accionar máquinas,

SX / 400v OMROM



Características

| Fuerza y flujo en armonía,

SX / 690v OMROM



Características

| Fuerza y flujo en armonía.

SX-AFE OMROM



Características

| Control vectorial de alto rendimiento.

U1000 OMROM



Características

| Convertidor de matriz regenerativo.

RX OMROM



Características

| Personalizado para su máquina

J1000 OMROM



Características

| El variador básico.

A1000 OMROM



Características

| Control vectorial de alto rendimiento.

V1000 OMROM



Características

| Mejor rendimiento y mayor calidad en menos espacio.

L1000A OMROM



Características

| Control vectorial de alto rendimiento.

Servo- accionamientos OMROM



Servomotores rotativos OMROM



Servomotores lineales OMROM





Electrocontrol SpA
Automatización y Mantenimiento

CONSULTAS

Pablo Gutiérrez Sarabia
supervisor de servicio
zona centro-sur

 +56959861697

 pablo.gutierrez@electrocontrolspa.cl

 Calle higueras 3203,
Las Salinas, Talcahuano

 electrocontrolspa.cl